

Zaprawa do podlewek i zakotwień Vergussmörtel

AP V10

AP V50

AP V160

WŁAŚCIWOŚCI

- niekurczliwa zaprawa na bazie cementu, do wykonywania podlewek i zakotwień
- zaprawa tworzy tzw. połączenie zamknięte siłowo
- gotowa do użycia, wymaga jedynie zamieszania z wodą
- łatwa w obróbce, o płynnej konsystencji, doskonale wypełnia puste przestrzenie pod elementami
- posiada wysoką wytrzymałość na ściskanie, odporna na wibracje i oddziaływania dynamiczne
- nadaje się do pompowania
- odporna na olej, produkty ropopochodne, mróz oraz sól rozmrażającą
- posiada wysoką wodoszczelność w zależności od wysokości podlewki
- dostępna w różnym uziarnieniu.
- klasy ekspozycji X0, XC4, XD3, XS3, XF4, XA1, XM2
- produkt zgodny z normą EN 1504-3:2005 i EN 1504-6:2006

AP V10 - uziarnienie 0-1 mm - grubość podlewki od 3 do 30 mm

AP V50 - uziarnienie 0-4 mm - grubość podlewki od 15 do 100 mm

AP V160 - uziarnienie 0-16 mm - grubość podlewki powyżej 100 mm

ZASTOSOWANIE

- wysokowytrzymała zaprawa do wykonywania zakotwień i podlewek wszelkiego rodzaju maszyn i urządzeń: turbiny, generatory, agregaty, pompy, silniki itp.
- połączenia elementów prefabrykowanych
- podlewki pod łożyska mostów
- podlewki słupów stalowych
- montaż słupów prefabrykowanych
- podlewki pod szyny
- podlewki pod wieże w elektrowniach wiatrowych
- zaprawa do napraw konstrukcji betonowych, żelbetowych metodą zalewową
- stosowana w obiektach komunikacyjnych, przemysłowych, hydrotechnicznych, energetycznych i innych

APLIKACJA MATERIAŁU

Przygotowanie podłoża

Należy usunąć wszystkie zanieczyszczenia hamujące przyczepność takie, jak: kurz, zaolejenia itp. oraz luźne fragmenty podłoża. Należy sprawdzić czy beton posiada odpowiednią wytrzymałość na odrywanie. Minimalna wartość wytrzymałości na odrywanie wynosi 1,50 MPa. W przypadku gdyby wartość ta była mniejsza należy dodatkowo przygotować podłoże poprzez frezowanie, szlifowanie lub w inny możliwy sposób. Jeśli podłoże posiada odpowiednią wytrzymałość, to należy je nawilżyć, a bezpośrednio przed aplikacją nadmiar wody usunąć.

Przygotowanie szalunków

Szalunek należy zamontować do podłoża w taki sposób, aby uniemożliwić wyciekanie zaprawy. Styk szalunku z podłożem uszczelnić za pomocą pianki, silikonu lub w inny dostępny sposób. Odległość deski od krawędzi podlewanego elementu powinna wynosić ok. 50-70 mm. W przypadku zbyt dużych krawędzi podlewki istnieje możliwość powstania włosowatych rys na odkrytych powierzchniach podlewki.

Przygotowanie materiału

Materiał AP V - podlewka jest dostarczany na budowę jako gotowa mieszanka i wymaga jedynie zamieszania z wodą. Wymaganą proporcję materiału trzeba mieszać z 2/3 ilością wody przez około 3 minuty. Następnie należy dodać resztę wody i mieszać przez kolejne 2 minuty.

Wykonywanie podlewki

Po wymieszaniu zaprawy odczekać około 5 minut. W pierwszym etapie zalewamy ewentualne otwory kotwowe. Następnie, po ok. 5 min., podlewamy element. Aby cała objętość została zalana, zaprawę należy aplikować nieprzerwanie z jednego miejsca. W celu uzyskania większego ciśnienia zaprawę można wylewać z użyciem lejka albo rynn. Zaprawa AP V nie wymaga wibrowania. Należy unikać wszelkich czynności mogących spowodować powstanie pęcherzyków powietrza w strukturze podlewki. Podlewkę uważamy za ukończoną w momencie, gdy zaprawa osiągnie górny poziom szalunku po przeciwległej stronie elementu. Materiał można aplikować za pomocą pomp.

Pielęgnacja

Należy zapewnić odpowiednią ochronę zaprawy w celu uniknięcia zbyt szybkiego odparowania wody z zaprawy. Powierzchnia powinna być chroniona przed słońcem, wiatrem, przeciągiem poprzez przykrycie jutą, folią. W celu odpowiedniej ochrony można zastosować materiał AP OF1 - ochrona powierzchni.

AP V50 - zaprawa do podlewek i zakotwień

Rodzaj zaprawy		AP V10	AP V50	AP V160
Właściwość	Jednostka			
Uziarnienie	mm	0 - 1	0 - 4	0 - 16
Grubość warstwy	mm	3 - 30	15 - 100	>100
Zużycie	kg/dm ³	2,00	2,00	2,00
Ilość wody*	%	10-11	10-11	10-11
Czas zachow. właściwości roboczych*	min.	ok. 60	ok. 60	ok. 60
Ograniczony skurcz/pęcznienie	%	≤0,07	≤0,07	≤0,07
Wytrzymałość na ściskanie:				
1 dzień	MPa	≥ 45	≥ 45	≥ 45
7 dni		≥ 70	≥ 70	≥ 70
28 dni		≥ 80	≥ 80	≥ 80
Wytrzymałość na zginanie, 28 dni:	MPa	≥ 12	≥ 12	≥ 12
Przyczepność przy wyrywaniu	przemieszczenie ≤0,6 mm przy obciążeniu 75 kN			

* Ilość wody zależy od warunków przygotowywania zaprawy takich, jak: temperatura powietrza, miejsce przechowywania materiału, miejsce wykonywania prac itp. Podane wartości uzyskano w laboratoriach w temperaturze 20°C, w wilgotności 50% oraz na próbkach 4 x 4 x 16 cm.

UWAGA!

- w przypadku wykonywania niestandardowych podlewek prosimy o kontakt w celu ustalenia sposobu wykonywania podlewki
- w przypadku prac w temperaturach poniżej +1°C i powyżej +30°C prosimy o kontakt
- niskie temperatury i zimna woda zarobowa wydłużają czas wiązania i zmniejszają rozpląt zaprawy; nie należy dodawać większej ilości wody w celu zwiększenia płynności zaprawy
- wysokie temperatury przyspieszają przyrost wytrzymałości, skracają jednak czas zachowania właściwości

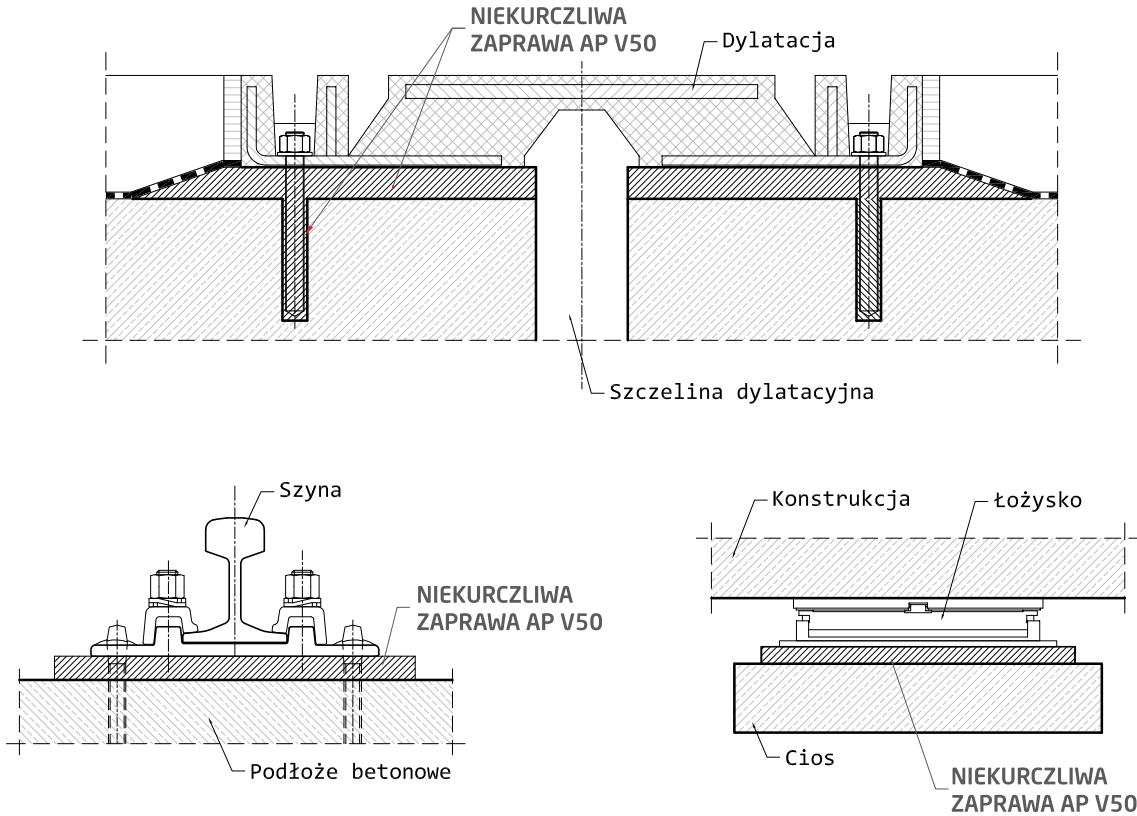
Opakowanie, warunki składowania


- Zaprawa dostarczana jest do odbiorcy w workach 25 kg/ paleta 42 worki
- Czas składowania - 1 rok - w oryginalnych opakowaniach, w suchych pomieszczeniach.


Dane zawarte w niniejszym prospekcie, wskazówki dotyczące zastosowania oraz aplikacji oraz inne zalecenia zostały przyjęte na podstawie prac badawczych i posiadanego doświadczenia. Nie są one jednak wiążące i nie zwalniają one klienta od samodzielnego zbadania i wypróbowania przydatności oferowanych produktów i technologii do stosowania w istniejących warunkach. Podane wartości doświadczalnie ustalone zostały w temperaturze 20°C i odnoszą się do wartości średnich. W przypadku wątpliwości co do stosowania materiału prosimy o kontakt. Chętnie udzielimy Państwu porady. Z chwilą ukazania się niniejszej karty tracą ważność wcześniej publikowane informacje o przedmiotowym produkcie.


AP V50 - zaprawa do podlewek i zakotwień

Przykłady zastosowania zaprawy AP V50



	
AP CONSTRUCTION 55-300 Środa Śląska, ul. Fabryczna 1B	
17	
Niepowtarzalny kod identyfikacyjny typu wyrobu: AP V50 Deklaracja właściwości użytkowych: AP V50/2017	
EN 1504-3 : 2005	
Wyroby do konstrukcyjnych i niekonstrukcyjnych napraw betonu, których stosowanie polega na ręcznym nakładaniu zaprawy, nakładaniu warstwy betonu, natryskiwaniu betonu lub zaprawy w budynkach i pracach inżynierskich.	
Zasadnicze charakterystyki	Właściwości użytkowe
Wytrzymałość na ściskanie	R4
Zawartość jonów chlorkowych	≤ 0,05 %
Przyczepność	≥ 2,0 MPa
Ograniczony skurcz/pęcznienie	≥ 2,0 MPa
Odporność na karbonatyzację	NPD
Moduł sprężystości	≥ 20 GPa
Kompatybilność cieplna. Zamrażanie-rozmrażanie	≥ 2,0 MPa
Odporność na poślizg	NPD
Współczynnik rozszerzalności cieplnej	NPD
Absorpcja kapilarna	≤ 0,5 kg/m ² ·h ^{0,5}
Reakcja na ogień	Klasa A1
Substancje niebezpieczne	NPD

	
AP CONSTRUCTION 55-300 Środa Śląska, ul. Fabryczna 1B	
17	
Niepowtarzalny kod identyfikacyjny typu wyrobu: AP V10 Deklaracja właściwości użytkowych: AP V10/2017	
EN 1504-3 : 2005	
Wyroby do konstrukcyjnych i niekonstrukcyjnych napraw betonu, których stosowanie polega na ręcznym nakładaniu zaprawy, nakładaniu warstwy betonu, natryskiwaniu betonu lub zaprawy w budynkach i pracach inżynierskich.	
Zasadnicze charakterystyki	Właściwości użytkowe
Wytrzymałość na ściskanie	R4
Zawartość jonów chlorkowych	≤ 0,05 %
Przyczepność	≥ 2,0 MPa
Ograniczony skurcz/pęcznienie	≥ 2,0 MPa
Odporność na karbonatyzację	NPD
Moduł sprężystości	≥ 20 GPa
Kompatybilność cieplna. Zamrażanie-rozmrażanie	≥ 2,0 MPa
Odporność na poślizg	NPD
Współczynnik rozszerzalności cieplnej	NPD
Absorpcja kapilarna	≤ 0,5 kg/m ² ·h ^{0,5}
Reakcja na ogień	Klasa A1
Substancje niebezpieczne	NPD

	
AP CONSTRUCTION 55-300 Środa Śląska, ul. Fabryczna 1B	
17	
Niepowtarzalny kod identyfikacyjny typu wyrobu: AP V160 Deklaracja właściwości użytkowych: AP V160/2017	
EN 1504-3 : 2005	
Wyroby do konstrukcyjnych i niekonstrukcyjnych napraw betonu, których stosowanie polega na ręcznym nakładaniu zaprawy, nakładaniu warstwy betonu, natryskiwaniu betonu lub zaprawy w budynkach i pracach inżynierskich.	
Zasadnicze charakterystyki	Właściwości użytkowe
Wytrzymałość na ściskanie	R4
Zawartość jonów chlorkowych	≤ 0,05 %
Przyczepność	≥ 2,0 MPa
Ograniczony skurcz/pęcznienie	≥ 2,0 MPa
Odporność na karbonatyzację	NPD
Moduł sprężystości	≥ 20 GPa
Kompatybilność cieplna. Zamrażanie-rozmrażanie	≥ 2,0 MPa
Odporność na poślizg	NPD
Współczynnik rozszerzalności cieplnej	NPD
Absorpcja kapilarna	≤ 0,5 kg/m ² ·h ^{0,5}
Reakcja na ogień	Klasa A1
Substancje niebezpieczne	NPD