

## posadzka przemysłowa

### WŁAŚCIWOŚCI

- gotowa zaprawa mineralna do wykonywania nowych i remontu starych i uszkodzonych posadzek przemysłowych
- przygotowana z wyselekcjonowanych domieszek mineralnych oraz z dodatkiem kruszywa kwarcowego i żelazokrzemu (FeSi)
- odpowiada wymaganiom normy DIN 1100 - grupa pokrycia A
- gwarantuje wysoką odporność na ścieranie i udarność
- łatwość przygotowania i aplikacji
- zaprawę można układać również z użyciem pompy
- ułożoną zaprawę można wygładzać zarówno ręcznie jak i maszynowo
- wodoszczelna i odporna na działanie substancji ropopochodnych
- łatwa do oczyszczenia i ekonomiczna w utrzymaniu.

### ZASTOSOWANIE

- podłogi narażone na duże obciążenia i ścieranie
- hale fabryk i magazynów
- warsztaty i garaże
- rampy
- hangary

Zaprawa AP P22 dostępna jest dodatkowo w następujących wariantach:

- jako standardowa zaprawa do napraw na bazie kruszywa kwarcowego
- z włóknami stali
- z kruszywem bazaltowym

### APLIKACJA MATERIAŁU

#### Przygotowanie podłoża

Należy usunąć wszystkie zanieczyszczenia hamujące przyczepność takie, jak: kurz, zaolejenia itp. oraz luźne fragmenty podłoża. Należy sprawdzić czy beton posiada odpowiednią wytrzymałość na odrywanie. Minimalna wartość na odrywanie wynosi 1,50 MPa. W przypadku, gdyby wartość ta była mniejsza, należy dodatkowo przygotować podłoże, np. poprzez frezowanie, szlifowanie lub w inny możliwy sposób. Jeśli podłoże posiada odpowiednią wytrzymałość, należy je nawilżyć, a bezpośrednio przed aplikacją materiałów nadmiar wody usunąć.

#### Warstwa szczepna

Na odpowiednio przygotowane podłoże наносimy warstwę szczepną AP HK 1. Materiał wcieramy w podłoże za pomocą pędzla lub szczotki.

#### Przygotowanie materiału

Materiał AP P22 jest dostarczany na budowę jako gotowa mieszanka i wymaga jedynie zamieszania z wodą. Wymaganą proporcję materiału trzeba mieszać z 2/3 ilością wody przez około 3 minuty. Następnie należy dodać resztę wody i mieszać przez kolejne 2 minuty.

#### Nakładanie zaprawy

Gotową zaprawę należy aplikować na jeszcze nie związaną warstwę szczepną. Zaprawa posiada plastyczną konsystencję, co pozwala na odpowiednie kształtowanie, np. spadków. Można ją wygładzać metodami ręcznymi bądź mechanicznymi.

#### Pielęgnacja zaprawy

Należy zapewnić odpowiednią ochronę w celu uniknięcia zbyt szybkiego odparowania wody z zaprawy. Powierzchnia powinna być chroniona przed słońcem, wiatrem, przeciągiem poprzez przykrycie jutą, folią. W celu odpowiedniej ochrony można zastosować materiał AP OF 1 - ochrona powierzchni.

## AP P22 - posadzka przemysłowa

Właściwość	Jednostka	Wartość
Uziarnienie	mm	0 - 4
Grubość warstwy	mm	10 - 100
Zużycie 10 mm grubości	kg	20 - 26
Ścieralność (bad. na tarczy Boehme'go)	cm <sup>3</sup> /50 cm <sup>2</sup>	3,0
Wytrzymałość na ściskanie:	MPa	
1 dzień		> 35
3 dni		> 48
7 dni		> 65
28 dni		> 90
Wytrzymałość na rozciąganie przy zginaniu:	MPa	
1 dzień		> 6
3 dni		> 8
7 dni		> 9
28 dni		> 11

\* Podane wartości uzyskano w laboratoriach w temperaturze 20°C, w wilgotności 50% oraz na próbkach 4 x 4 x 16 cm.

### Opakowanie, warunki składowania

Zaprawa dostarczana jest do odbiorcy w opakowaniach 25 kg. Czas składowania - 1 rok - w oryginalnych opakowaniach, w suchych pomieszczeniach.