

Obróbka zapraw do podlewek firmy AP construction przy wysokich temperaturach zewnętrznych

Proces wysychania świeżej zaprawy przy wysokich temperaturach zewnętrznych jest bardzo intensywny. Czas przerabiania zaprawy skraca się o około 25 %, do 60 minut. Powstaje niebezpieczeństwo szybkiej utraty wody z zaprawy oraz zbyt szybkiego wysychania i twardnienia materiału, czego skutkiem może być zniszczenie struktury materiału i powstawanie rys.

Przy temperaturach wyższych od +35°C należy przestrzegać następujących wskazówek:

1. Zaprawę należy magazynować w pomieszczeniu o temperaturze nie wyższej niż +60°C, ze względu na możliwość zmian parametrów technicznych materiału. W miarę możliwości materiał przechowywać w chłodnym pomieszczeniu.
2. Woda zarobowa nie może być gorąca ani pochodzić ze źródła wody stojącej. Ciepłą wodę należy przed mieszaniem ochłodzić.
3. Powierzchnia betonu oraz otwory kotwiące koniecznie muszą być nawilżane przez 24 godziny przed aplikacją. W żadnym wypadku nie wolno wylewać zaprawy na suche bądź ssące podłoże.
4. Po wyschnięciu konieczna jest ciągła trzydniowa pielęgnacja wykonanej podlewki poprzez polewanie wodą i osłanianie folią lub juty.
5. Obróbka materiału powyżej +50°C jest możliwa tylko w przypadku małych powierzchni, gdzie w możliwie krótkim czasie musi być wykonana podlewka.
6. Większe powierzchnie zaleca się wykonywać w godzinach nocnych lub porannych, aby wykonana podlewka nie była narażona na ekstremalnie wysokie temperatury.

Po stwardnieniu, materiał może być długotrwale obciążony temperaturą do 200°C, bez obawy o wystąpienie uszkodzeń.