AP VF

CONSTRUCTION
BAUTECHNISCHE BERATUNG UND PRODUKTE

Zaprawa ekspansywna tiksotropowa do spoinowania
Fugenmörtel

WŁAŚCIWOŚCI

- zaprawa ekspansywna tiksotropowa na bazie cementu do napraw betonu, modyfikowana polimerami
- gotowa do użycia, wymaga jedynie zamieszania z wodą zaprawa łatwa w obróbce, o plastycznej konsystencji
- do nakładania na powierzchnie poziome, pionowe
- nadaje się do nanoszenia metodą maszynową
- odporna na olej, produkty ropopochodne, mróz
- zapobiega procesowi karbonatyzacji
- umożliwia dyfuzję pary wodnej
- dobra przyczepność do powierzchni betonowych
- produkt zgodny z normą EN 1504-3:2005

ZASTOSOWANIE

- wypełnianie i zamykanie pionowych i poziomych spoin elementów prefabrykowanych
- wypełnianie pustek i wygładzanie porowatych powierzchni betonowych
- naprawa uszkodzonych elementów i konstrukcji betonowych obiektów przemysłowych, ścian, posadzek itp.
- naprawa prefabrykatów betonowych

APLIKACJA MATERIAŁU

Przygotowanie podłoża

Należy usunąć wszystkie zanieczyszczenia hamujące przyczepność takie, jak: kurz, zaolejenia itp. oraz luźne fragmenty podłoża. Należy sprawdzić czy beton posiada odpowiednią wytrzymałość na odrywanie. Minimalna wartość wytrzymałości na odrywanie wynosi 1,50 MPa. W przypadku gdyby wartość ta była mniejsza, należy dodatkowo przygotować podłoże, np. poprzez frezowanie, szlifowanie lub w inny możliwy sposób. Jeśli podłoże posiada odpowiednią wytrzymałość, to należy je nawilżyć wodą, a bezpośrednio przed aplikacją nadmiar wody usunąć. W przypadku odsłonięcia prętów zbrojeniowych, należy oczyścić je z korozji i zabezpieczyć dwukrotnie materiałem AP RM05.

Przygotowanie materiału

Materiał **AP VF** jest dostarczany na budowę jako gotowa mieszanka i wymaga jedynie zamieszania z wodą. Wymaganą porcję materiału należy mieszać z 2/3 ilością wody przez około 3 minuty. Następnie należy dodać resztę wody i mieszać przez kolejne 2 minuty.

Warstwa sczepna

Na przygotowane podłoże nanosimy warstwę sczepną AP RM05, wcierając ją mocno za pomocą szczotek lub pędzli. Warstwę sczepną stosujemy jeśli jest wymagana.

AP RM05 stosujemy również jako ochronę stali przed korozją

Nakładanie materiału

Materiał posiada plastyczną konsystencję;
nie ma problemów z nadawaniem mu odpowiednich spadków, kształtów itp.
Zaprawę można pompować przy użyciu uniwersalnych pomp dostępnych na rynku.

AP VF - Zaprawa ekspansywna tiksotropowa do spoinowania Fugenmörtel

Pielęgnacja

Należy zapewnić odpowiednią ochronę zaprawy w celu uniknięcia zbyt szybkiego odparowania wody z zaprawy. Powierzchnia powinna być chroniona przed słońcem, wiatrem, przeciągiem poprzez przykrycie jutą, folią. W celu odpowiedniej ochrony można zastosować materiał AP OF1 - ochrona powierzchni.

UWAGA!

- prace z materiałem AP VF wykonywać w temperaturach od +0°C do + 35°C.
- w przypadku zastosowania w innych temperaturach prosimy o kontakt z Działem Technicznym

Właściwości / Nazwa materiału	Jednostka	**AP VF**
Uziarnienie maksymalne	mm	2
Ilość wody*	L	3-5L
Czas zachowania właściwości roboczych*	min.	ok. 45
Wytrzymałość na ściskanie: 1 dzień 28 dni	MPa	 ⩾ 15 ⩾ 45
Wytrzymałość na rozciąganie przy zginaniu: 1 dzień 28 dni	MPa	 ⩾ 5 ⩾ 8
Wytrzymałość na odrywanie 28 dni	MPa	 > 2,0

* Ilość wody oraz czas zachowania właściwości roboczych zależy od warunków przygotowywania zaprawy takich, jak temperatura powietrza, miejsce przechowywania materiału, miejsce wykonywania prac itp. Podane wartości uzyskano w laboratoriach w temperaturze 20°C, w wilgotności 50% oraz na próbkach 4 x 4 x 16 cm.

Dane zawarte w niniejszym prospekcie, wskazówki dotyczące zastosowania oraz aplikacji oraz inne zalecenia zostały przyjęte na podstawie prac badawczych i posiadanego doświadczenia. Nie są one jednak wiążące i nie zwalniają one klienta od samodzielnego zbadania i wypróbowania przydatności oferowanych produktów i technologii do stosowania w istniejących warunkach. Podane wartości doświadczalnie ustalone zostały w temperaturze 20°C i odnoszą się do wartości średnich. W przypadku wątpliwości co do stosowania materiału prosimy o kontakt. Chętnie udzielimy Państwu porady. Z chwilą ukazania się niniejszej karty tracą ważność wcześniej publikowane informacje o przedmiotowym produkcie.

ul. Fabryczna 1B
55-300 Środa Śląska
tel./fax +48 71 315 33 31
tel. kom.+ 48 691 699 200
www.apconstruction.pl
info@apconstruction.pl

wersja 1/10/26