AP V40

CONSTRUCTION
BAUTECHNISCHE BERATUNG UND PRODUKTE

Zaprawa do podlewek i zakotwień
Vergussmörtel

WŁAŚCIWOŚCI

- niekurczliwa zaprawa na bazie cementu, do wykonywania podlewek i zakotwień
- zaprawa tworzy tzw. połączenie zamknięte siłowo
- gotowa do użycia, wymaga jedynie zamieszania z wodą
- łatwa w obróbce, o płynnej konsystencji, doskonale
- wypełnia puste przestrzenie pod elementami
- posiada wysoką wytrzymałość na ściskanie,odporna na wibracje i oddziaływania dynamiczne
- nadaje się do pompowania
- odporna na olej, produkty ropopochodne, mróz oraz sól rozmrażającą
- posiada wysoką wodoszczelność w zależności od wysokości podlewki
- uziarnienie 0-4 mm - grubość podlewki od 15-100 mm
- klasy ekspozycji X0, XC4, XD3, XS3, XF4, XA1, XM2
- produkt zgodny z normą EN 1504-3:2005 i EN 1504-6:2006

ZASTOSOWANIE

- wysokowytrzymała zaprawa do wykonywania zakotwień i podlewek wszelkiego rodzaju maszyn i urządzeń: turbiny, generatory, agregaty, pompy, silniki itp.
- połączenia elementów prefabrykowanych
- podlewki pod łożyska mostów
- podlewki słupów stalowych
- montaż słupów prefabrykowanych
- podlewki pod szyny
- podlewki pod wieże w elektrowniach wiatrowych
- zaprawa do napraw konstrukcji betonowych, żelbetowych metodą zalewową
- stosowana w obiektach komunikacyjnych, przemysłowych, hydrotechnicznych, energetycznych i innych

APLIKACJA MATERIAŁU

Przygotowanie podłoża

Należy usunąć wszystkie zanieczyszczenia hamujące przyczepność takie, jak: kurz, zaolejenia itp. oraz luźne fragmenty podłoża. Należy sprawdzić czy beton posiada odpowiednią wytrzymałość na odrywanie. Minimalna wartość wytrzymałości na odrywanie wynosi 1,50 MPa. W przypadku gdyby wartość ta była mniejsza należy dodatkowo przygotować podłoże poprzez frezowanie, szlifowanie lub w inny możliwy sposób. Jeśli podłoże posiada odpowiednią wytrzymałość, to należy je nawilżyć, a bezpośrednio przed aplikacją nadmiar wody usunąć.

Przygotowanie szalunków

Szalunek należy zamontować do podłoża w taki sposób, aby uniemożliwić wyciekanie zaprawy. Styk szalunków z podłożem uszczelnić za pomocą pianki, silikonu lub w inny dostępny sposób. Odległość deskowania od krawędzi podlewanego elementu powinna wynosić ok. 50-70 mm. W przypadku zbyt dużych krawędzi podlewki istnieje możliwość powstania włosowatych rys na odkrytych powierzchniach podlewki.

Przygotowanie materiału

Materiał AP V - podlewka jest dostarczany na budowę jako gotowa mieszanka i wymaga jedynie zamieszania z wodą. Wymaganą proporcję materiału trzeba mieszać z 2/3 ilością wody przez około 3 minuty. Następnie należy dodać resztę wody i mieszać przez kolejne 2 minuty.

Wykonywanie podlewki

Po wymieszaniu zaprawy odczekać około 5 minut. W pierwszym etapie zalewamy ewentualne otwory kotwowe. Następnie, po ok. 5 min., podlewamy element. Aby cała objętość została zalana, zaprawę należy aplikować nieprzerwanie z jednego miejsca. W celu uzyskania większego ciśnienia zaprawę można wylewać z użyciem lejka albo rynny. Zaprawa AP V nie wymaga wibrowania. Należy unikać wszelkich czynności mogących spowodować powstanie pęcherzyków powietrza w strukturze podlewki. Podlewkę uważamy za ukończoną w momencie, gdy zaprawa osiągnie górny poziom szalunku po przeciwległej stronie elementu. Materiał można aplikować za pomocą pomp.

Pielęgnacja

Należy zapewnić odpowiednią ochronę zaprawy w celu uniknięcia zbyt szybkiego odparowania wody z zaprawy. Powierzchnia powinna być chroniona przed słońcem, wiatrem, przeciągiem poprzez przykrycie jutą, folią. W celu odpowiedniej ochrony można zastosować materiał AP OF1 - ochrona powierzchni.

AP V40 - zaprawa do podlewek i zakotwień

Rodzaj zaprawy		AP V40
Właściwość	Jednostka	
Uziarnienie	mm	0 - 4
Grubość warstwy*	mm	15 - 120
Zużycie	kg/dm^3	2,00
Ilość wody**	%	10-11
Czas zachow. właściwości roboczych*	min.	ok. 60
Ograniczony skurcz/pęcznienie	%	≤0,07
Wytrzymałość na ściskanie: 1 dzień 7 dni 28 dni	MPa	 ≥ 45 ≥ 70 ≥ 80
Wytrzymałość na zginanie, 28 dni:	MPa	≥ 12
Przyczepność przy wyrywaniu	przemieszczenie ≤0,6 mm przy obciążeniu 75 kN	

* Grubości warstwy inne niż sugerowane dla poszczególnych typów zapraw należy konsultować z producentem.
** Ilość wody zależy od warunków przygotowywania zaprawy takich, jak: temperatura powietrza, miejsce przechowywania materiału, miejsce wykonywania prac itp. Podane wartości uzyskano w laboratoriach w temperaturze 20^{0}C, w wilgotności 50% oraz na próbkach 4 x 4 x 16 cm.

UWAGA!

- w przypadku wykonywania niestandardowych podlewek prosimy o kontakt w celu ustalenia sposobu wykonywania podlewki
- w przypadku prac w temperaturach poniżej +1^{0}C i powyżej +30^{0}C prosimy o kontakt
- niskie temperatury i zimna woda zarobowa wydłużają czas wiązania i zmniejszają rozpływ zaprawy; nie należy dodawać większej ilości wody w celu zwiększenia płynności zaprawy
- wysokie temperatury przyspieszają przyrost wytrzymałości, skracają jednak czas zachowania właściwości

Opakowanie, warunki składowania

- Zaprawa dostarczana jest do odbiorcy w workach 25 kg/ paleta 42 worki
- Czas składowania - 1 rok - w oryginalnych opakowaniach, w suchych pomieszczeniach.

Dane zawarte w niniejszym prospekcie, wskazówki dotyczące zastosowania oraz aplikacji oraz inne zalecenia zostały przyjęte na podstawie prac badawczych i posiadanego doświadczenia. Nie są one jednak wiążące i nie zwalniają one klienta od samodzielnego zbadania i wypróbowania przydatności oferowanych produktów i technologii do stosowania w istniejących warunkach. Podane wartości doświadczalnie ustalone zostały w temperaturze 20°C i odnoszą się do wartości średnich. W przypadku wątpliwości co do stosowania materiału prosimy o kontakt. Chętnie udzielimy Państwu porady. Z chwilą ukazania się niniejszej karty tracą ważność wcześniej publikowane informacje o przedmiotowym produkcie.

Zamówienia i realizacja:
tel. +48 780 604 703
+48 786 331 271

oferty@apconstruction.pl
www.apconstruction.pl

wersja 1/02/24